

Haeger 824

1) 段取り時間の合理化

代表的なメーカーの各ファスナーが登録されており加圧条件等が自動生成されます。
 リピート製品はプログラム呼出しにより加工条件・使用ツールなどを即再現。
 マルチシャトルの採用によりツール交換がより迅速になりました。

2) クオリティコントロール

圧入位置が都度グラフィック表示されるので、位置間違いが防止できます。
 ファスナー有無検出 : 圧入忘れ防止
 ファスナー長さ検出 : 長さ間違い防止
 ファスナー加圧位置検出: 圧入ミス防止 (下穴間違い、下穴無など) 圧入力のデジタル管理

3) 加工時間の大幅な合理化

仕掛品、マテハンが減少します。
 プログラム運転により最大4種類のファスナーを圧入できます。(OT機)



Haeger 独自のシングル・タッチ・パーツ・ハンドリング
 究極のフレキシビリティを持つ最上位機種

- 自動ツール交換 (ATC)
- 4つの自動供給装置MASを標準装備

824 OneTouch/WindowTouch	圧入可能範囲 (kN)	2.0~72.6
	ストローク長さ (mm)	0~200
	フレームギャップ (mm)	610
	オープン・ハイト (mm)	430
	繰返し圧力安定度	±1%
	送器システム	標準装備
	本体重量 (kg)	1,450
	電圧 (V) 三相	200
	電気容量 (kVA)	5.9
	電線径 (mm ²)	3.5
モーター (HP)	5	
オイルタンク容量 (l)	83	
自動 MAS	エアコンプレッサー エアホース内径 エア消費量	0.75kN以上 1/4" 80 l/min

Standard Tooling - Standard Self-Clinching Fasteners

- Self-Clinching Nuts**
Automatically Inserted with Bottom Feed or Shuttle Nut Tooling
- Self-Clinching Studs**
Automatically Inserted with Shuttle Tooling
- Self-Clinching Thru-Hole and Blind Standoffs**
Automatically Inserted with Shuttle Tooling
- Self-Clinching Flush Nuts**
Automatically Inserted with Shuttle Nut Tooling

Made-to-Order Tooling

- Self-Locking Nuts**
Automatically Inserted with Bottom Feed Tooling
- Floating Nuts**
Automatically Inserted with Bottom Feed Tooling
- High Torque Studs**
Automatically Inserted with Shuttle Tooling
- Spring-Top Standoffs**
Automatically Inserted with Shuttle Tooling
- Slide-Top Standoffs**
Automatically Inserted with Shuttle Tooling
- Short Standoffs**
Inserted with Shuttle Nut Style Tooling
- Hank-Sert Nuts**
Automatically Inserted with Bottom Feed Tooling
- Kerb Konus Anchor**
Automatically Inserted with Bottom Feed or Shuttle Nut Tooling
- Kalei® Self-Clinching Nuts**
Automatically Inserted with Bottom Feed or Shuttle Nut Tooling